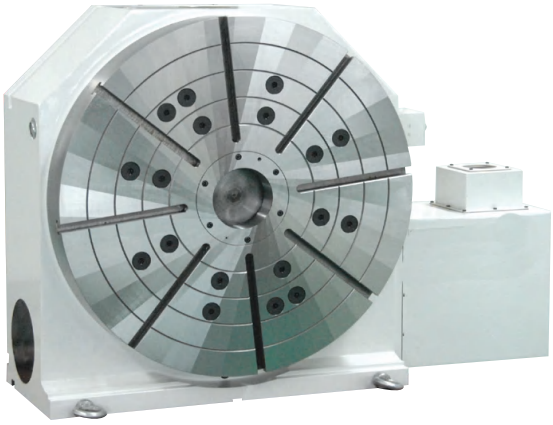
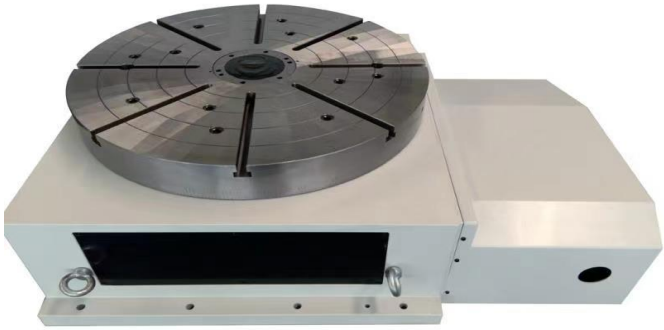
YANTAI FORMORE MACHINERY CO.,LTD.

NC ROTARY TABLE PRODUCTS



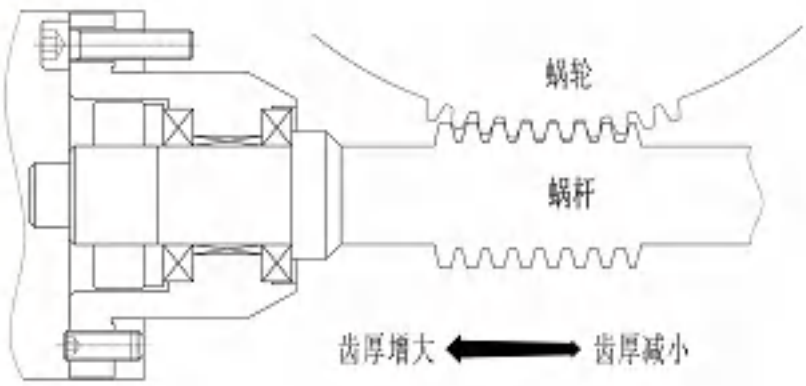




核心分度元件

精密双导程蜗轮蜗杆





- 蜗轮蜗杆中心距恒定
- 轴向为齿隙调整方向
- 高齿深、大直径蜗轮蜗杆，啮合系数及接触面积加大，耐磨性佳
- 蜗轮蜗杆模数加大，刚性相对增加，更适合重切削加工

耐磨损性·超刚性

新品



- 最新推出氮化钢蜗轮、硬质合金蜗杆数控转台
- 极限条件下使用都能耐磨损和保持高精度
- 磨损非常小，耐用年数大大增加是传统铜材质蜗轮的5-6倍
- 大大降低使用成本，更具性价比

核心分度元件加工及检测设备



台湾陆联–CNC螺纹研磨机



日本Kashifuji– CNC滚齿机





蜗轮中心咬合测试



蜗轮蜗杆啮合仪

RN系列数控立卧回转工作台



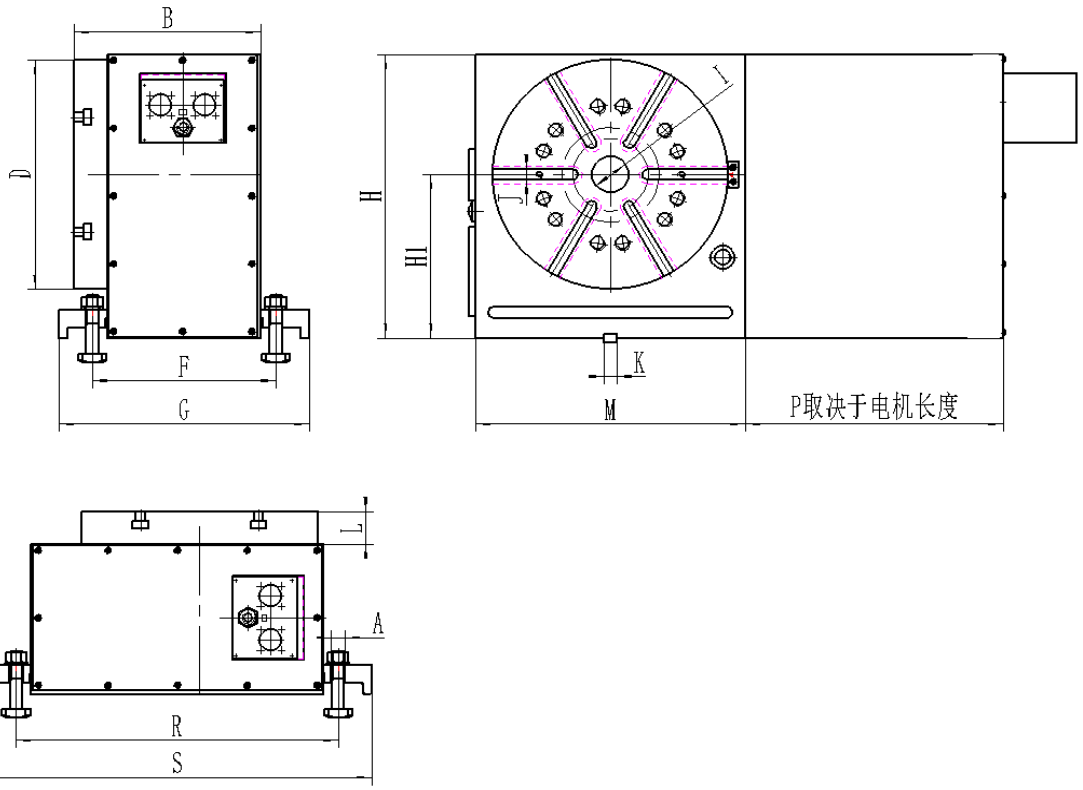
- 立、卧两用型适用不同加工使用
- 使用大型精密转台轴承
- 高齿深、大直径双导程蜗轮蜗杆，啮合系数及接触面积加大
- 蜗轮蜗杆模数加大，刚性相对增加
- 可选大孔型（工件可直接穿入主轴）

No.	项目ITEMS		RN-170R	RN-200R	RN-255R	RN-320R	RN-400R	RN-500R	RN-630R
1	工作台面直径Turntable diameter (mm)		Ø 170	Ø 200	Ø 255	Ø 320	Ø 400	Ø 500	Ø 630
2	工作台垂直时中心高Center height (mm)		155	170	190	225	265	310	400
3	工作台总厚度Total thickness (mm)		180	188	193	250	260	290	320
4	中心定位孔直径Center bore diameter (mm)		Ø40 H7	Ø40H7	Ø40H7	Ø50H7	Ø50H7(130)	Ø60H7(180)	Ø80H7(225)
5	定位键宽度 Locating key size (mm)		18	18	18	18	18	22	22
6	工作台T形槽宽度 T-slot size (mm)		4-12	4-12	6-12	6-14	6-14	8-18	8-18
7	蜗轮副传动比 Worm gear ratio		1:72	1:72	1:72	1:72	1:72	1:72	1:90
8	总传动比 Total reduction ratio		1:72	1:72	1:72	1:72/1:144	1:144	1:144	1:180
9	工作台最高转速Max.speed(r/min)		40	40	40	40	20	20	16
10	设定最小分度单位graduation angle per pulse		0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°	0.001°
11	伺服电机（用户自备）需2000脉冲编码器 servo motor (optional)	功率（kw） output power	≥0.9	≥0.9	≥1.0	≥1.0	≥2.1	≥2.1	≥2.1
		扭矩N.m	≥4	≥4	≥8	≥6	≥12	≥12	≥12
12	标准电机接口 FANUC		α3	α3	α6	α6	α12	α12	α12
13	分度精度 dividing accuracy		20 “	20 “	20 “	20 “	20 “	20 “	20 “
14	重复精度 Repeatability accuracy		4“	4“	4“	4“	4“	4“	4 “
15	刹紧力矩Clamp torque (Nm)	油压刹紧4MPa			1100	2000	2500	3000	4200
		气压刹紧 0.5MPa	120	200	350	600			
16	水平承载load capacity hor.(kg)		300	400	500	600	800	1000	1300
17	立式承载load capacity ver.(kg)		100	150	200	250	400	500	650
18	允许最大惯量 （垂直使用时） Max.inertia of vertical ($kg.cm.s^2$)		20	25	30	60	80	120	230
19	最大允许驱动力矩Max.torque capacity(N.m)		120	150	350	800	1200	1800	3500
20	转台重量Net weight(kg)		55	67	110	200	325	650	1125

请用户尽量选用油压，最大使用油压为：推荐值+1Mpa

以上参数以实物为准，如有变动，最终解释权归本公司

RN系列数控立卧回转工作台



	D	B	H	H1	F	G	A	I	J	K	L	M
RN-170R	Ø170	180	250	155	189.5	279.5	Ø18	Ø40H7	12H12	18	30	215
RN-200R	Ø200	188	282	170	195.5	285.5	Ø18	Ø40H7	12H12	18	32	235
RN-255R	Ø255	193	320	190	197.5	287.5	Ø18	Ø40H7	12H12	18	35	273
RN-320R	Ø320	250	390	225	245	335	Ø18	Ø50H7	14H12	18	44.5	360
RN-400R	Ø400	260	475	265	273	395	Ø18	Ø50H7（130）	14H12	18	45	410
RN-500R	Ø500	290	565	310	295.5	417.5	Ø18	Ø60H7（180）	18H12	22	51.5	510
RN-630R	Ø630	320	720	400	318	440	Ø18	Ø80H7（225）	18H12	22	59	640

			P	R	S							
RN-170R			245	290	380							
RN-200R			256	322	412							
RN-255R			256	360	450							
RN-320R			345	430	520							
RN-400R			370	535	655							
RN-500R			320	625	745							
RN-630R			320	780	900							

以上参数以实物为准，如有变动，最终解释权归本公司

RN系列数控立卧回转工作台

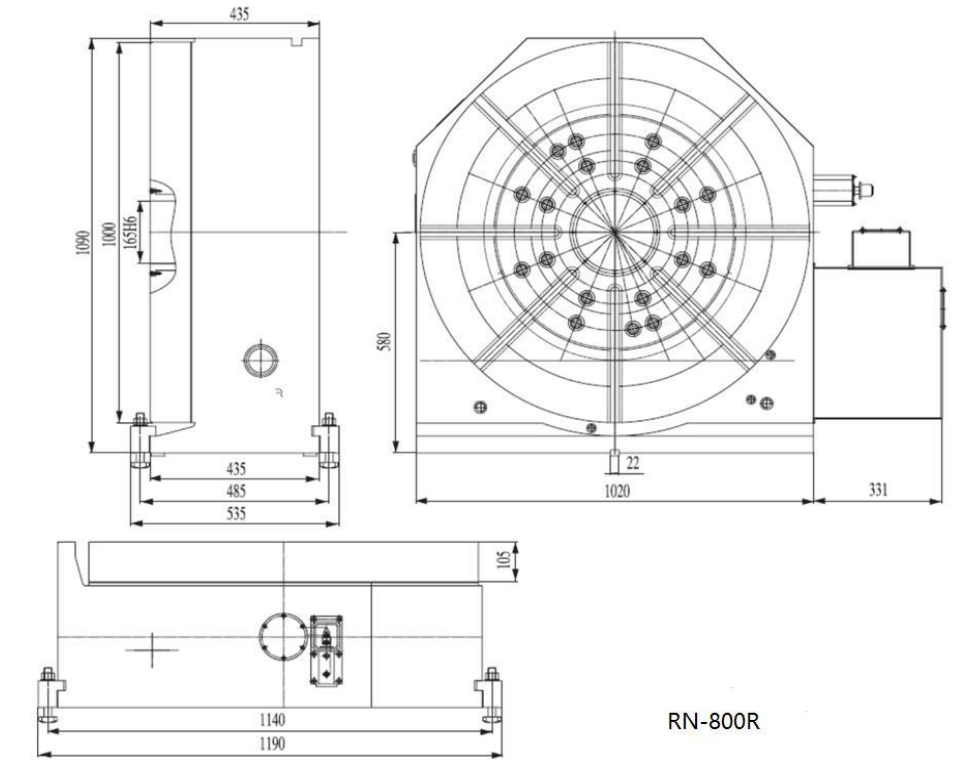


- 立、卧两用型适用不同加工使用
- 使用大型精密转台轴承
- 高齿深、大直径双导程蜗轮蜗杆，啮合系数及接触面积加大
- 蜗轮蜗杆模数加大，刚性相对增加
- 可选大孔型（工件可直接穿入主轴）

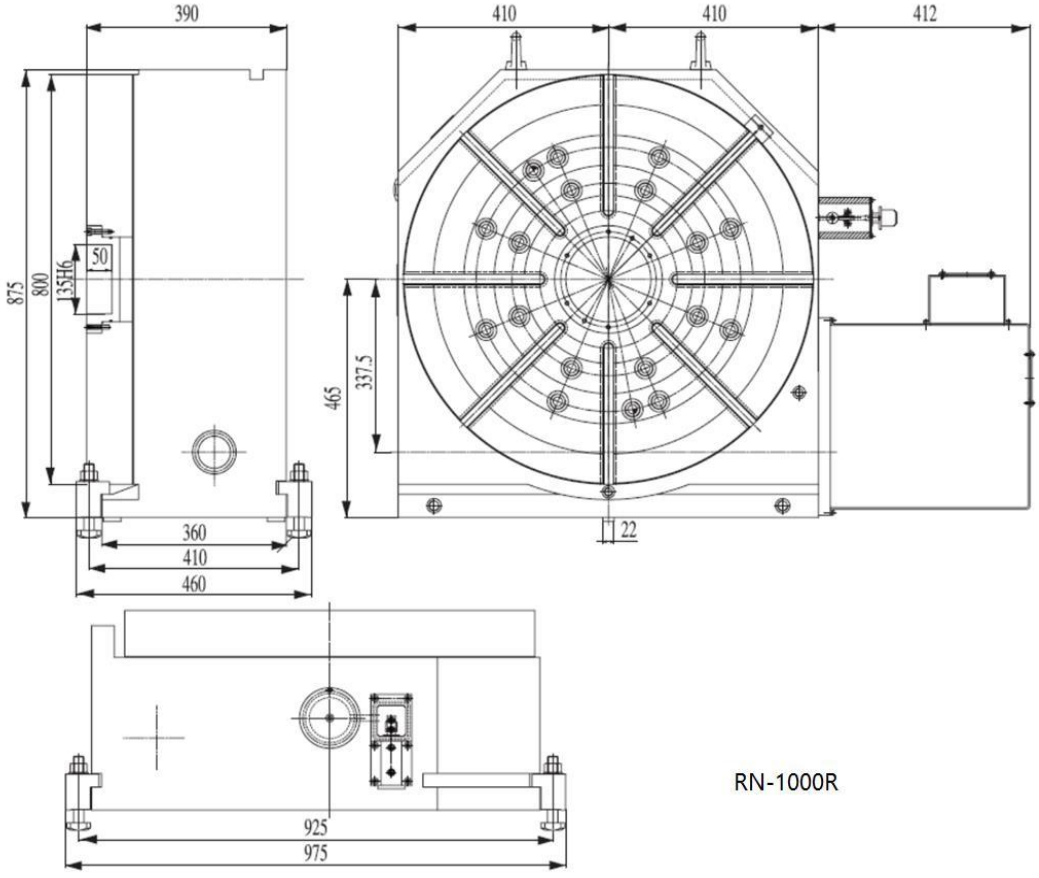
No.	项目ITEMS		RN-800R	RN-1000R		
1	工作台面直径Turntable diameter (mm)		Ø 800	Ø 1000		
2	工作台垂直时中心高Center height (mm)		465	580		
3	工作台总厚度Total thickness (mm)		390	435		
4	中心定位孔直径Center bore diameter (mm)		Ø135(F230)H6	Ø165(F255)H6		
5	定位键宽度 Locating key size (mm)		22	22		
6	工作台T形槽宽度 T-slot size (mm)		8-18H12	8-22H12		
7	蜗轮副传动比 Worm gear ratio		1:120	1:120		
8	总传动比 Total reduction ratio		1:360	1:360		
9	工作台最高转速Max.speed(r/min)		5.5	5.5		
10	设定最小分度单位graduation angle per pulse		0.001 °	0.001 °		
11	伺服电机（用户自备）需2000脉冲编码器 servo motor (optional)	功率（kw）output power	≥3.8	≥3.8		
		扭矩N.m	≥22	≥22		
12	标准电机接口		FANUCα22	FANUCα22		
13	分度精度 dividing accuracy		15 “	15 “		
14	重复精度 Repeatability accuracy		4 “	4 “		
15	刹紧力矩Clamp torque (Nm)	油压刹紧4MPa	7000	7000		
		气压刹紧 0.5MPa	2000	2000		
16	水平承载load capacity hor.(kg)		2500	2500		
17	立式承载load capacity ver.(kg)		1000	1000		
18	转台重量Net weight(kg)		1300	1900		
19	允许最大惯量 （垂直使用时）Max.inertia of vertical ($kg.cm.s^2$)		187.5	187.5		
20	最大允许驱动力矩Max.torque capacity(N.m)		5000	5000		

请用户尽量选用油压，最大使用油压为：推荐值+1Mpa
以上参数以实物为准，如有变动，最终解释权归本公司

RN系列数控立卧回转工作台



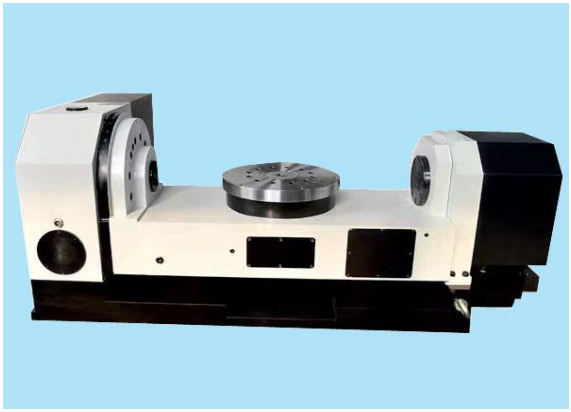
RN-800R



RN-1000R

以上参数以实物为准，如有变动，最终解释权归本公司

5AX数控可倾转台



- 可倾斜回转工作台
- 回转轴台面预留配油口，供夹具配油使用
- 型号说明（例）

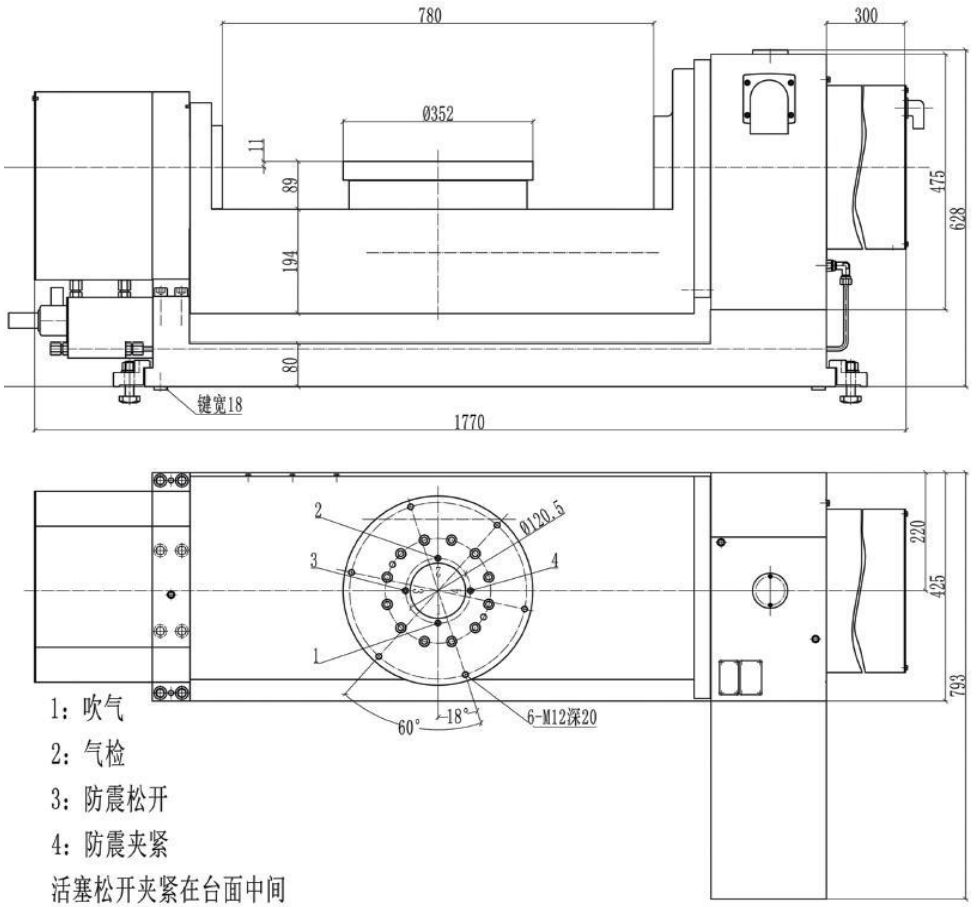
5AX-350

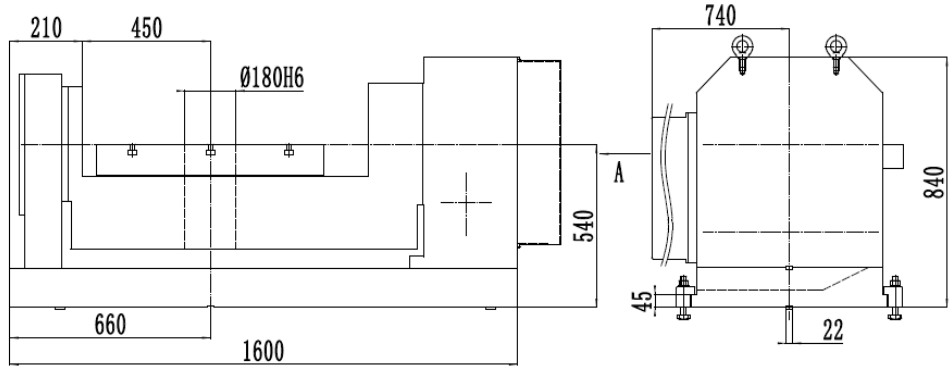
- 工作台直径0mm（250、320、400、500...）
- 数控可倾转台

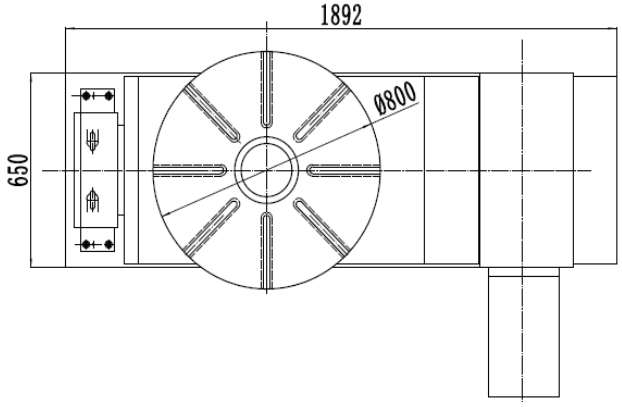
No.	项目ITEMS		5AX-350	5AX-800		
1	工作台面直径 (mm)		Ø 352	Ø 800		
2	工作台水平时台面高度 (mm)		421	540		
3	工作台倾斜轴线至底面高度(mm)		410	540		
4	中心定位孔直径Center bore diameter (mm)			Ø180H7		
5	定位键宽度 Locating key size (mm)		18	22		
6	工作台T形槽宽度 T-slot size (mm)			8-18H12		
7	回转轴传动比rotary axis ratio		1:120	1:120		
8	可倾轴传动比tilting axis ratio		1:144	1:360		
9	工作台最高转速Max.speed(r/min)		16.6	16.6		
10	设定最小分度单位graduation angle per pulse		0.001 °	0.001 °		
11	伺服电机（用户自备）需2000脉冲编码器 servo motor (optional)	回转轴rotary axis (NM)	≥12	≥22		
		可倾轴tilting axis (NM)	≥22	≥30		
12	工作台倾斜范围 tilting range		-30 ° ~110 °	-110 ° ~110 °		
13	分度精度 dividig accuracy	回转轴rotary axis	20 "	15 "		
14		可倾轴tilting axis	30	80 "		
15	重复精度 tilting accuracy	回转轴rotary axis	4 "	4 "		
		可倾轴tilting axis	6 "	10 "		
16	回转轴静态锁紧rotary axis 油压 4MPa		4MPa	3500NM		
17	可倾轴静态锁紧tilting axis 油压 4MPa		4MPa	8000NM		
18	水平承载load capacity hor.(kg)		150	600		
19	转台重量Net weight(kg)		450	1500		

请用户尽量选用油压，最大使用油压为：推荐值+1Mpa
以上参数以实物为准，如有变动，最终解释权归本公司

5AX数控可倾转台


780
300
Ø352
11
89
194
80
键宽18
1770
475
628
2
3
4
1
Ø120.5
60°
18°
6-M12深20
220
425
793
1：吹气
2：气检
3：防震松开
4：防震夹紧
活塞松开夹紧在台面中间


210
450
Ø180H6
660
1600
540
740
A
840
45
22


1892
Ø800
650

5AX-4MT-150-185多轴数控可倾转台



- 多轴的倾斜回转工作台
- 回转轴台面预留配油口，供夹具配油使用
- 型号说明（例）

5AX-4MT-150-185

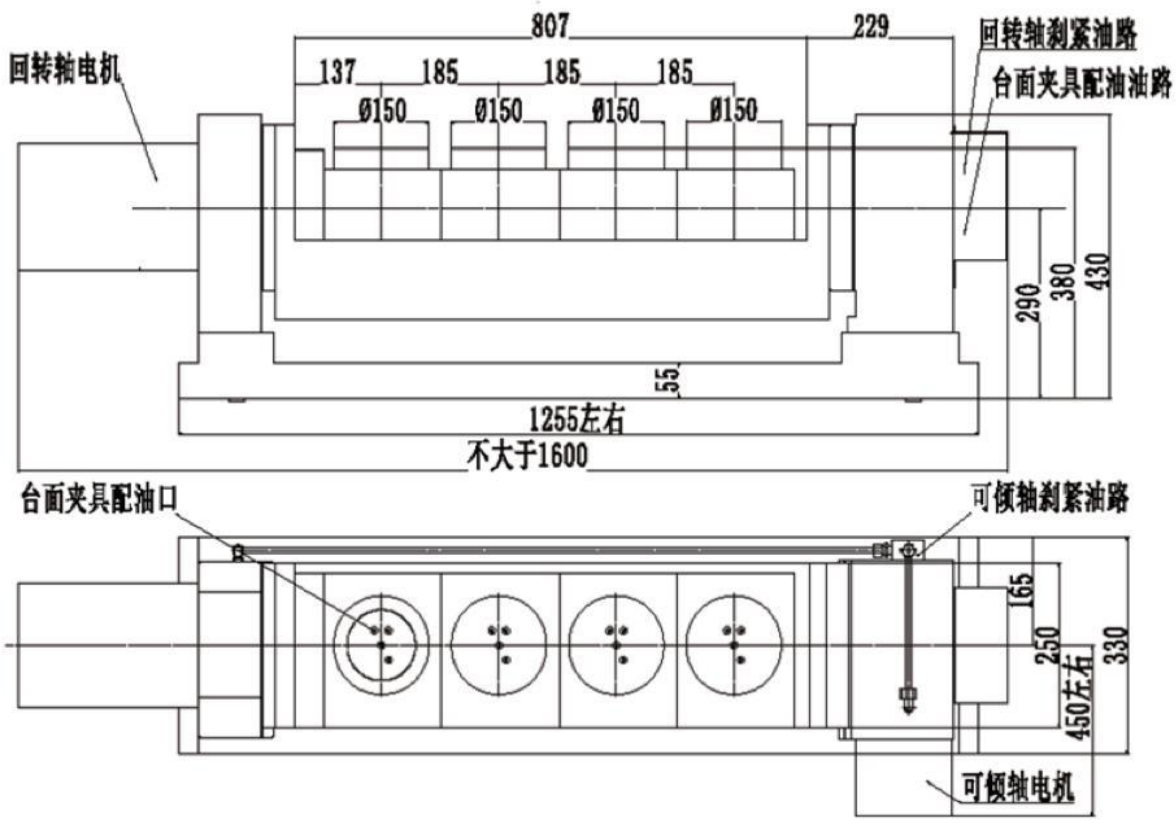
- 数控可倾转台
- 轴数 2、3、4
- 工作台直径0mm（125、150、200...）
- 轴间距mm

序号	项　目		参　数
1	回转轴台面直径　(mm)		φ150
2	轴数及轴距		4轴；轴距185mm
3	回转轴台面水平位置时高度　(mm)		380
4	可倾轴轴线至底面高　(mm)		290
5	回转轴台面中心定位孔　(mm)		无或定制
6	回转轴台面T形槽宽度　(mm)		无或定制
7	底部定位键块宽度　(mm)		18
8	回转轴总传动比		1：72
9	可倾轴总传动比		1：180
10	工作台最高转速　(r/min)		28
11	伺服电机（带2000脉冲编码器）	回转轴	β12is或定制
		倾斜轴	β12is或定制
12	设定最小分度单位		0.001°
13	可倾轴倾斜范围		-120°～120°
14	回转轴静态锁紧力矩　(N.m)	油压3.5MPa	300N
15	倾斜轴静态锁紧力矩　(N.m)	油压3.5MPa	1500N
16	回转轴	分度精度	≤1′
		重复定位精度	≤10"
17	倾斜轴	分度精度	≤1′
		重复定位精度	≤10"
18	最大允许载荷量	0°～30°	25Kg
		0°～90°	20Kg
19	可倾轴刹紧口、回转轴刹紧口及夹具配油口尺寸均可定制		

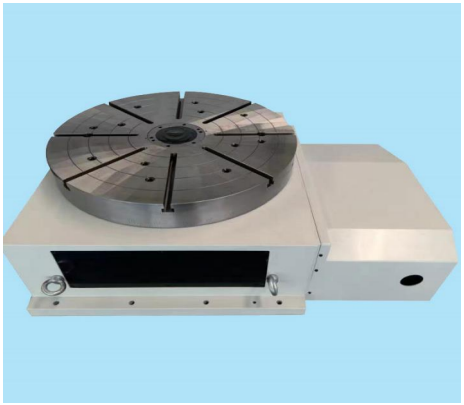
以上参数以实物为准，如有变动，最终解释权归本公司

5AX-4MT-150-185多轴数控可倾转台

安装尺寸图



RNC系列卧式数控回转工作台



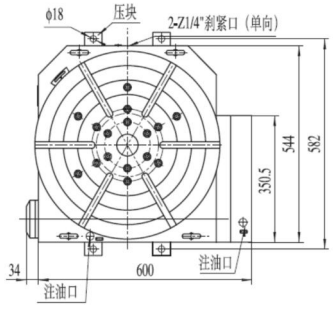
- 使用大型精密转台轴承
- 高齿深、大直径双导程蜗轮蜗杆，啮合系数及接触面积加大
- 蜗轮蜗杆模数加大，刚性相对增加

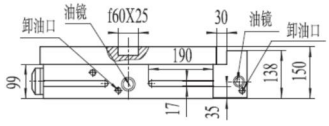
No.	项目ITEMS		RNC-500A	RNC-500X600A	RNC-630	RNC-630X630A	RNC-800A
1	工作台面直径Turntable diameter (mm)		Ø 520	500X600	Ø 630	630X630	Ø 800
2	工作台总厚度Total thickness (mm)		150	295	350	400	410
3	中心定位孔直径Center bore diameter (mm)		Ø60H7X25	Ø60H7X25	Ø70H6X30	Ø70H6X30	Ø135H6X35
4	工作台T形槽宽度 T-slot size (mm)		6-18	6-14	6-18	5-18	8-18
5	蜗轮副传动比 Worm gear ratio		1:160	1:160	1:120	1:120	1:120
6	总传动比 Total reduction ratio		1:180	1:180	1:180	1:180	1:360
7	工作台最高转速Max.speed(r/min)		11.1	11.1	11.1	11.1	5
8	设定最小分度单位graduation angle per pulse		0.001°	0.001°	0.001°	0.001 °	0.001 °
9	伺服电机（用户自备）需2000脉冲编码器 servo motor (optional)	功率（kw） output power	≥2.1	≥2.1	≥2.1	≥2.1	≥3.8
10	标准电机接口 FANUC		α12	α12	α12	α12	α22
11	分度精度 dividing accuracy		15 “	15 “	20 “	20 “	20 “
12	重复精度 Repeatability accuracy		6“	4“	4“	4“	4“
13	刹紧力矩Clamp torque (Nm)	油压刹紧1.5MPa	400	2100	3000	3000	6000
		气压刹紧 0.5MPa		900	1000	1000	2000
14	水平承载load capacity hor.(kg)		500	800	2000	2000	3200
15	伺服电机扭矩（N.m) Stalling torque		12	12	12	12	22
16	允许最大惯量 Max.inertia of vertical ($kg.cm.s^2$)		285	259	1012	1012	2449
17	最大允许驱动力矩Max.torque capacity(N.m)		1650	1700	3000	3000	4000
18	转台重量Net weight(kg)		280	660	1300	1500	1450

请用户尽量选用油压，最大使用油压为：推荐值+1Mpa
以上参数以实物为准，如有变动，最终解释权归本公司

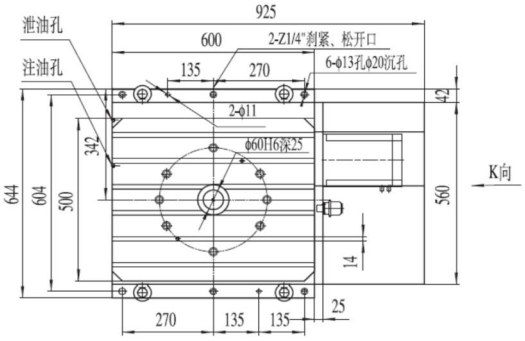
RNC系列卧式数控回转工作台

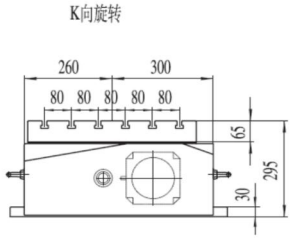
RNC-500A



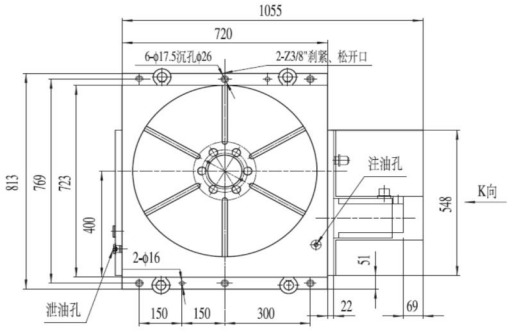


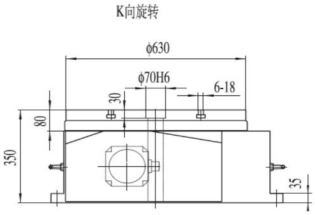
RNC-500X600A



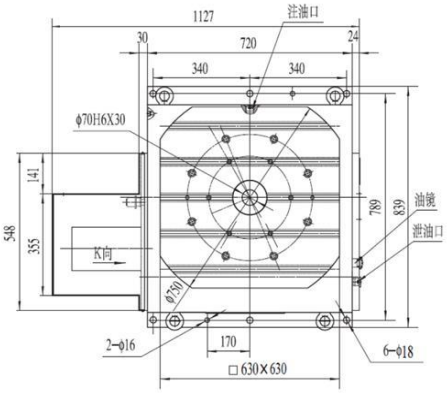


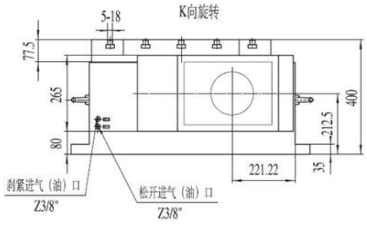
RNC-630



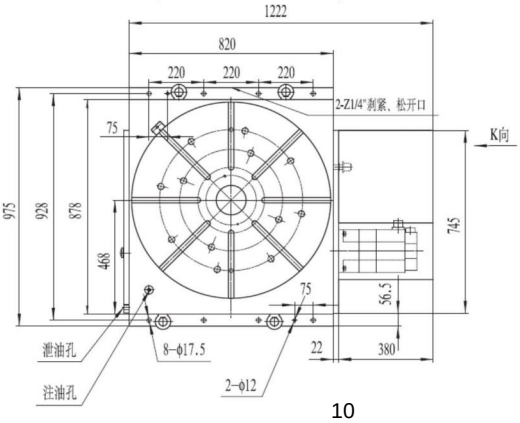


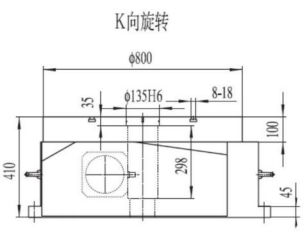
RNC-630X63



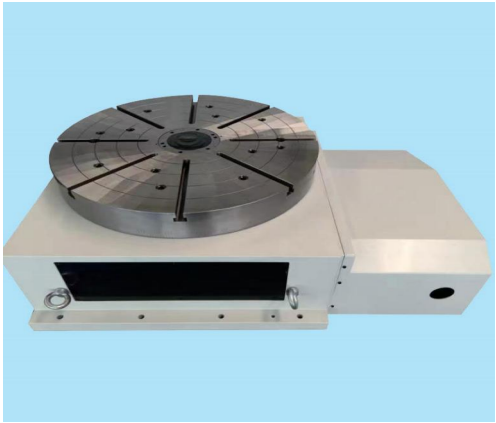


RNC-800A





RNC系列卧式数控回转工作台



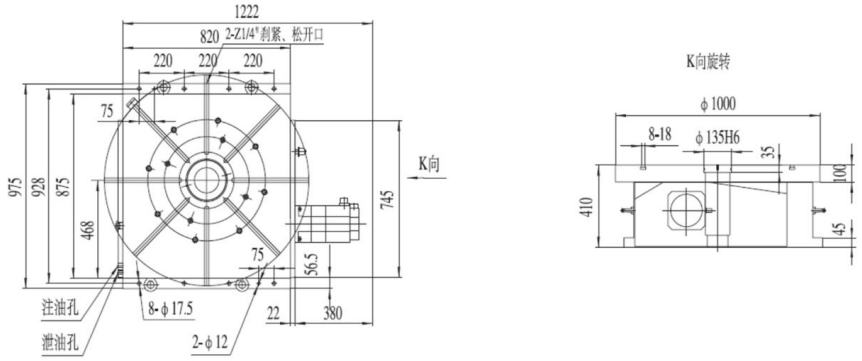
- 使用大型精密转台轴承
- 高齿深、大直径双导程蜗轮蜗杆，啮合系数及接触面积加大
- 蜗轮蜗杆模数加大，刚性相对增加

No.	项目ITEMS		RNC-1000A	RNC-1200	RNC-1600C	RNC-2000	RNC-2500
1	工作台面直径Turntable diameter (mm)		Ø 1000	Ø 1200	Ø 1600	Ø 2000	Ø 2500
2	工作台总厚度Total thickness (mm)		410	410	460	500	500
3	中心定位孔直径Center bore diameter (mm)		Ø135H6X35	Ø135H6X35	Ø150H7X30	Ø150H7X30	Ø150H7X30
4	工作台T形槽宽度 T-slot size (mm)		8-18	8-22	16-22	16-22	16-22
5	蜗轮副传动比 Worm gear ratio		1:120	1:120	1:180	1:144	1:144
6	总传动比 Total reduction ratio		1:360	1:360	1:720	1:720	1:720
7	工作台最高转速Max.speed(r/min)		5.6	5.6	2.7	2.7	2.7
8	设定最小分度单位graduation angle per pulse		0.001°	0.001°	0.001°	0.001 °	0.001 °
9	伺服电机（用户自备）需2000脉冲编码器 servo motor (optional)	功率（kw） output power	≥3.8	≥3.8	≥11.3	≥11.3	≥11.3
10	标准电机接口 FANUC		α22	α22	1FT6105	1FT6105	1FT6105
11	分度精度 dividing accuracy		15 “	15 “	15 “	15 “	15 “
12	重复精度 Repeatability accuracy		4“	4“	4“	4“	4“
13	刹紧力矩Clamp torque (Nm)	油压刹紧1.5MPa	6000	6150	11760	14700 (2MPa)	6000
		气压刹紧 0.5MPa	2000	2050	3920	4900	2000
14	水平承载load capacity hor.(kg)		3200	3200	8000	10000	3200
15	伺服电机扭矩 （N.m) Stalling torque		22	22	36	36	36
16	允许最大惯量 Max.inertia of vertical ($kg.cm.s^2$)		4082	5428	26122	51020	51020
17	最大允许驱动力矩Max.torque capacity(N.m)		4000	4000	6000	6000	6000
18	转台重量Net weight(kg)		1660	1920	4300	7500	9500

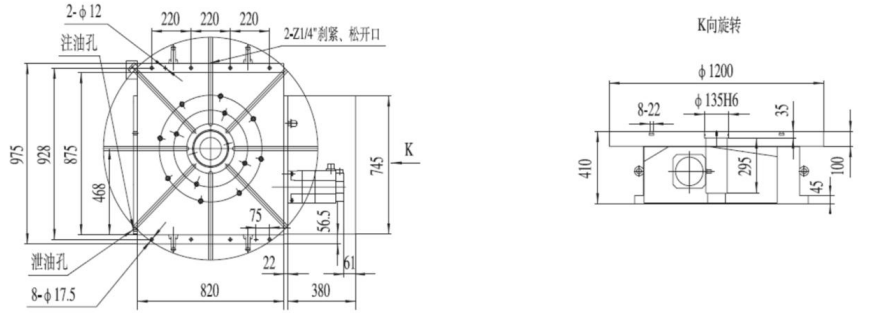
请用户尽量选用油压，最大使用油压为：推荐值+1Mpa
以上参数以实物为准，如有变动，最终解释权归本公司

RNC系列卧式数控回转工作台

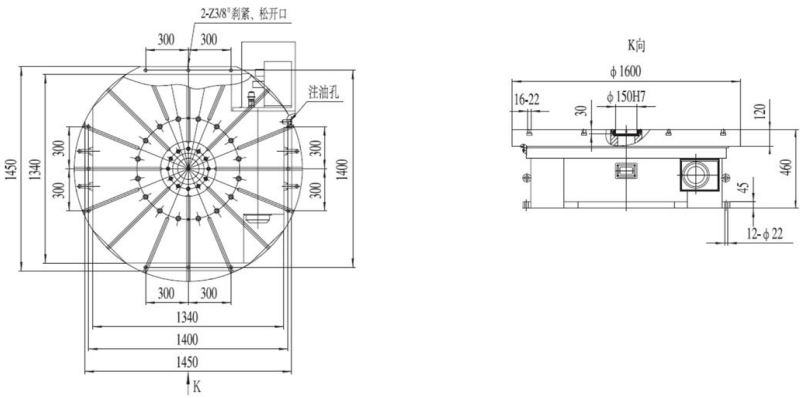
RNC-1000A



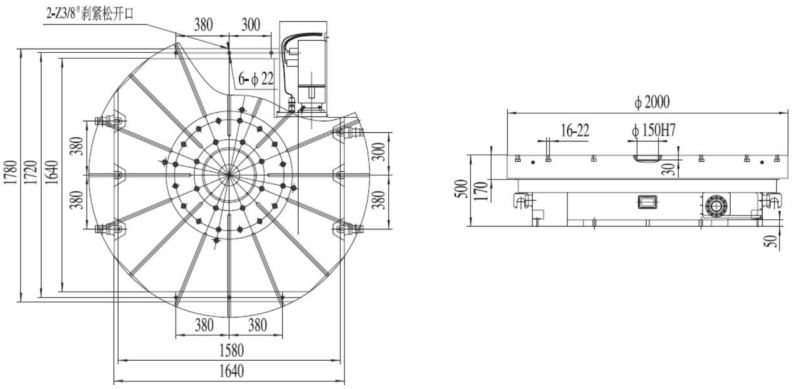
RNC-1200



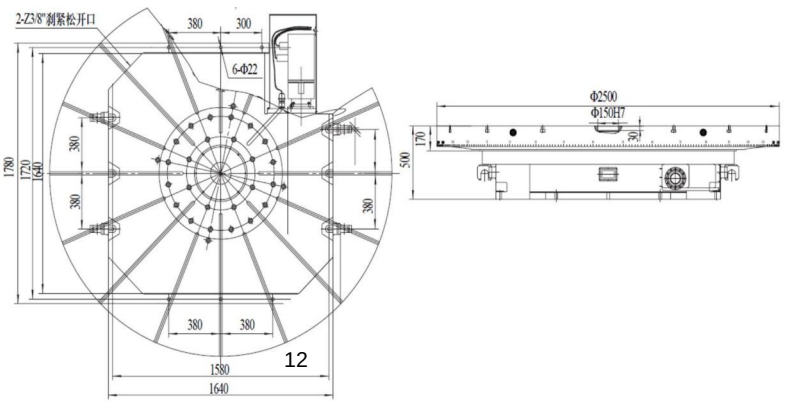
RNC-1600C



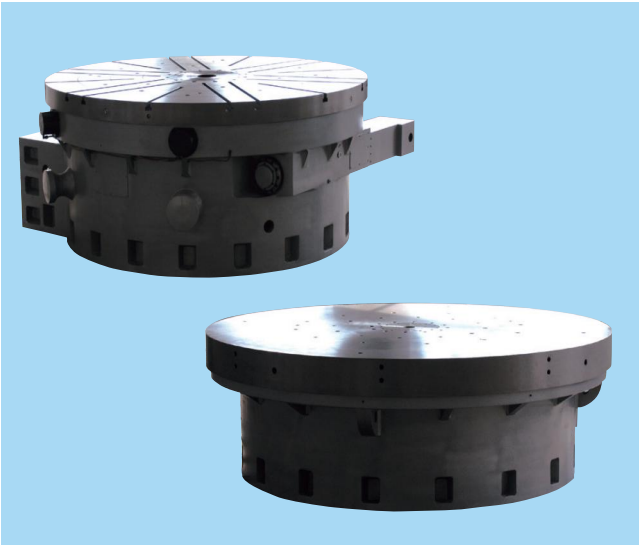
RNC-2000



RNC-2500A



RNC落地式数控回转工作台



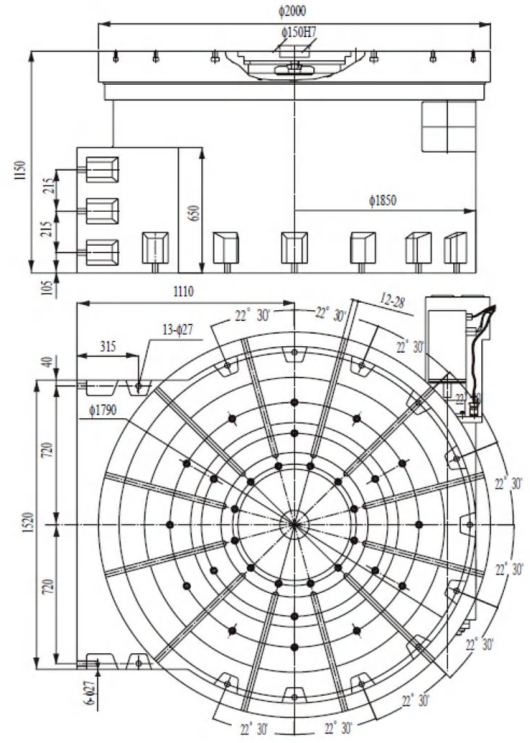
- 使用大型精密转台轴承
- 高齿深、大直径双导程蜗轮蜗杆，啮合系数及接触面积加大
- 蜗轮蜗杆模数加大，刚性相对增加

No.	项目ITEMS	RNC-2000A(T)	RNC-2500B	RNC-3000R		
1	工作台面直径Turntable diameter (mm)	Ø 2000	Ø 2500	Ø 3000		
2	工作台总厚度Total thickness (mm)	1150	1100	950		
3	中心定位孔直径Center bore diameter (mm)	Ø150H7	Ø150H7	Ø280H7		
4	工作台T形槽宽度 T-slot size (mm)	12-28	18-28			
5	蜗轮副传动比 Worm gear ratio	1:176	1:216	1:220		
6	总传动比 Total reduction ratio	1:1760	1:2160	1:1200		
7	工作台最高转速Max.speed(r/min)	1.1	1	1		
8	设定最小分度单位graduation angle per pulse	0.001°	0.001°	0.001°		
9	标准电机接口 FANUC	1FT6105	1FT6105	1FT6105		
10	分度精度 dividing accuracy	20 “	20 “	25 “		
11	重复精度 Repeatability accuracy	4“	4“	6“		
12	水平承载load capacity hor.(kg)	15000	20000	30000		
13	伺服电机扭矩 (N.m) Stalling torque	50	50	50		
14	允许最大惯量 Max.inertia of vertical ($kg.cm.s^2$)	76500	15900			
15	最大允许驱动力矩Max.torque capacity(N.m)	20000	20000	22500		
16	转台重量Net weight(kg)	14500	19500	4300		

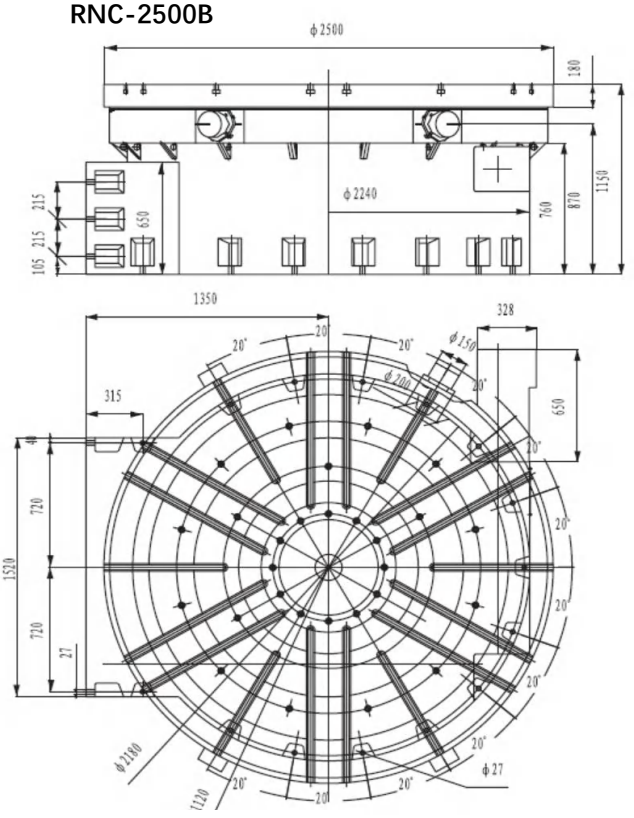
以上参数以实物为准，如有变动，最终解释权归本公司

RNC落地式数控回转工作台

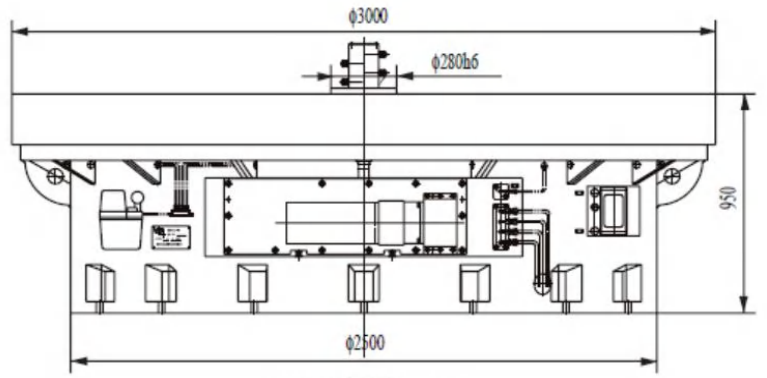
RNC-2000A(T)

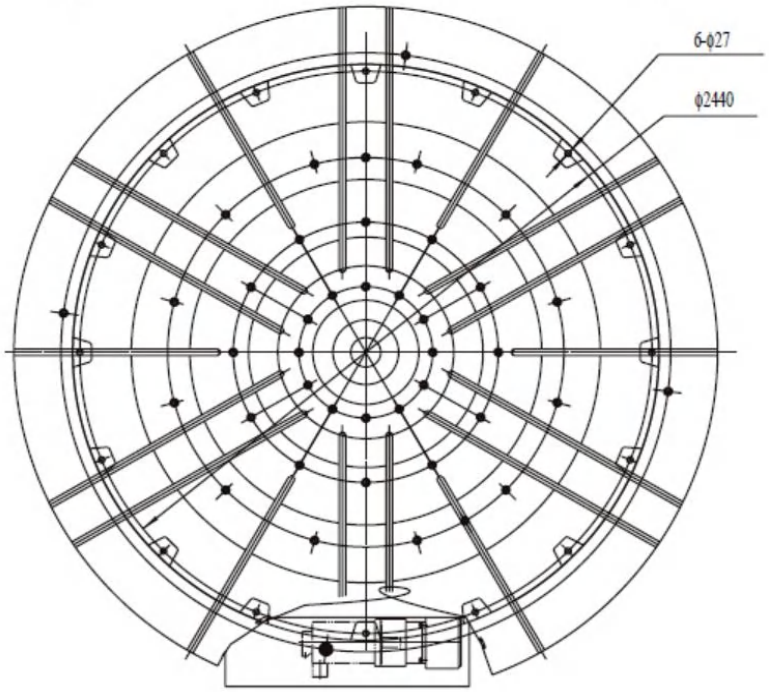


RNC-2500B



RNC-3000R





诚信服务　合作共赢

win-win cooperation in faith service



工厂地址：山东省烟台市莱山区烟台线南

Factory add:South of Yanshi Line,Laishan District,Yantai,China

Tel:0086-535-6266178,18615009310

E-mail:felixtools@fmore-ma.com